

# **LIQUAMAT & SIMPLEX**

**ABSAUGTECHNIK FÜR SAUBERE WERKZEUGMASCHINEN**

*Maschinen gründlich reinigen*

*Viel Zeit sparen*

*Jahrelang zufrieden sein*



# Vorwort



*Lieber Kunde,*

*vielen Dank für Ihr Interesse an unseren Produkten.*

*In diesem Katalog finden Sie ein umfangreiches Sortiment an Geräten für das Absaugen von Flüssigkeiten und Spänen. Ursprünglich entwickelt für die zeitsparende und einfache Reinigung von Werkzeugmaschinen ist die LIQUAMAT-Serie heute für eine Vielzahl von Branchen nutzbringend einsetzbar.*

*Die Erfahrungen und Kundenwünsche aus über 40 Jahren sind in die aktuellen Baureihen eingeflossen. Damit haben Sie die Garantie, die besten, vielseitigsten und langlebigsten Geräte dieser Art auf dem Markt zu verwenden.*

*Nahezu alle Standard-Geräte können Sie kostenlos in Ihrem Betrieb testen. Nutzen Sie auch unsere umfangreiche und lösungsorientierte Beratung für eine optimale Kaufentscheidung. Wir freuen uns auf Ihren Anruf.*

*Herzlichst,*

*Ihr Udo Blotenberg, CEO*

Blotenberg Absaugtechnik GmbH  
Max-Planck-Straße 10-12  
50171 Kerpen

Telefon +49 2237 928469 0  
E-Mail [info@blotenberg.de](mailto:info@blotenberg.de)

---

# Antriebsarten & Eignung



**Wechselstrom  
(WS)**

Die Geräte mit Wechselstrom - Antrieb verfügen über einen abnehmbaren Motorkopf mit zwei leistungsstarken und langlebigen Industriesauger-Motoren.

Die luftgekühlten Kollektor-Motoren sind vor allem für den schnellen täglichen und sporadischen Einsatz geeignet.

Die Kohlebürsten der Motoren haben eine Haltbarkeit von ca. 800 bis 1.000 Betriebsstunden. Mit diesem Antrieb kann man auch schon mal eine längere Zeit am Stück arbeiten. Aber es sind keine Dauerläufer.

**Ein hervorragendes Alltagsgerät.**



**Drehstrom-Standard  
(DS)**

Die Geräte mit Drehstrom-Standard Antrieb verwenden eine wartungsfreie Seitenkanal Vakuumpumpe, die direkt auf der Motorwelle befestigt und absolut dauerbetriebsfest ist.

Systembedingt können diese Vakuumpumpen einen dauerhaften maximalen Unterdruck von ca. 250 mbar und damit eine Saughöhe von ca. 2,5 Metern erzeugen. Sie sind daher für alle Arbeiten geeignet, bei denen keine tief liegenden Behälter entleert oder dick- bzw. zähflüssige Medien gesaugt werden müssen.

**Ein wartungsfreier Dauerläufer.**



**Hochvakuum  
(HV)**

Die Geräte mit Hochvakuum-Antrieb verwenden eine ölgeschmierte Drehschieber Vakuumpumpe, die mittels Keilriemen über den Elektromotor angetrieben wird.

Diese Pumpe erfordert etwas mehr Sorgfalt und Wartung, ist aber bei guter Pflege sehr haltbar und extrem leistungsstark.

Sie kommt immer dann zum Einsatz, wenn dickflüssige und zähe Medien abgesaugt oder aus tiefer liegenden Behälter, Rinnen, Bunkern etc. herauf gesaugt werden muss und ist für diese Einsatzbereiche wirklich alternativlos.

**Ein echtes Arbeitstier.**

# SIMPLEX-100



Motorkopf mit Schwimmer



Spänekorb herausnehmbar

## BESCHREIBUNG

Der Klassiker unter den Spänesaugern ist speziell für das Absaugen von Spänen, Schneidölen und Kühlschmiermitteln entwickelt worden.

Kompakt und leistungsstark passt er in die engsten Produktionshallen und ist somit ideal für die tägliche Maschinenreinigung.

Dabei ist er sehr wendig, extrem robust und zuverlässig und sorgt so für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

## VORTEILE

- Die kraftvolle Motorleistung saugt alle Späne schnell und effektiv in den robusten Stahlbehälter
- Späne und Flüssigkeiten werden in einem Spänekorb getrennt
- Schnelle und einfache Entleerung der Späne durch herausnehmbaren Lochblech-Korb
- Bequeme Entsorgung von Flüssigkeit über eine eingebaute Pumpe
- Permanente Füllstandskontrolle durch Sichtrohr am Behälter
- Integrierte Schlauch- und Zubehöralterung sorgt für Ordnung
- Extrem robuster Stahlbehälter, verzinkter Spänekorb
- Sehr langlebige Saugmotoren

## Technische Daten

Motorleistung	2,2 KW / 230 V
Unterdruck	250 mbar
Luftmenge	300 m <sup>3</sup> /h
Behälterinhalt	100 Liter
Spänekorb-Inhalt	35 Liter
Förderleistung Entleerungspumpe	200 Liter/min
Gewicht	70 kg
Abmessungen	700 x 630 x 1210 mm
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm



# LIQUAMAT-COMPACT



## BESCHREIBUNG

Der größere Bruder des SIMPLEX-100 ist speziell für das Absaugen von größeren Mengen an Schneidölen und Kühlschmiermittel entwickelt worden. Auch er hat einen herausnehmbaren Fangkorb für Späne und Grobteile.

Kompakt und leistungsstark passt er in die engsten Produktionshallen und ist somit ideal für die schnelle tägliche Maschinenreinigung.

Dabei ist er sehr wendig, extrem robust und zuverlässig und sorgt so für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

## VORTEILE

- Die kraftvolle Motorleistung saugt alle Späne schnell und effektiv in den robusten Stahlbehälter
- Späne und Flüssigkeiten werden in einem Spänekorb getrennt
- Schnelle und einfache Entleerung der Späne durch herausnehmbaren Lochblech-Korb
- Bequeme Entsorgung von Flüssigkeit über eine eingebaute Pumpe
- Permanenten Füllstandskontrolle durch Sichtrohr am Behälter
- Integrierte Schlauch- und Zubehöralterung sorgt für Ordnung
- Extrem robuster Stahlbehälter, verzinkter Spänekorb
- Sehr langlebige Saugmotoren

Technische Daten	WS	DS
Motorleistung	2,2 KW / 230 V	3,0 KW / 400 V
Unterdruck	250 mbar	250 mbar
Luftmenge	300 m <sup>3</sup> /h	350 m <sup>3</sup> /h
Behälterinhalt	200 Liter	200 Liter
Spänekorb-Inhalt	25 Liter	25 Liter
Förderleistung Entleerungspumpe	200 Liter/min	200 Liter/min
Gewicht	120 kg*	150 kg*
Abmessungen (LxBxH)	1500 x 650 x 1250 mm*	
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm	50 mm

\*abhängig von der Ausführung

# LIQUAMAT-500



## BESCHREIBUNG

Der LIQUAMAT-500 ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz. Auch er hat einen herausnehmbaren Fangkorb für Späne und Grobteile.

Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden Super-Elastik-Schwerlasträdern nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig.

Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

## VORTEILE

- Leistungsstarke und langlebige Vakuumpumpen
- DS-Ausführung für normal-viskose Flüssigkeiten und hauptsächlich ebenerdigen Einsatz
- HV-Ausführung für hochviskose Flüssigkeiten, Schlämme und zum Aufsaugen aus Unterflur oder Gruben, Schächten, Tiefgeschossen
- Eingebauter Späne- und Grobteilefangkorb, herausnehmbar
- 360° drehbarer Ansaug-Anschluss vermeidet Verdrehen des Saugschlauches und sorgt für zeitsparendes Arbeiten
- 360° drehbarer Abpump-Anschluss
- Abpumpschlauch mit Dosier-Kugelhahn
- Schläuche mit Schnellkupplungen, wahlweise Storz - Camloc - Tankwagenkupplungen
- Super robuste Verschlussklammern für Türe und Spänekorb-Deckel, auch mit Handschuhen einfach zu bedienen, Spannkraft nachstellbar
- Extrem robustes Fahrgestell mit Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper über längere Strecken auf unebenen Böden
- Große, extrem leichtlaufende Räder für einfaches Manövrieren, Lenkrollen bremsbar
- Integrierte Staplertaschen zum Anheben oder Transportieren über Gabelstapler

# LIQUAMAT-500



## Weitere Features

- komplett aufschwenkbare Fronttüre für einfache und gründliche Behälterreinigung
- automatische Abschaltung bei vollem Behälter
- zusätzlich mechanische Überfüllsicherung
- extrem robuste Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper
- robuster Schaltkasten mit allen notwendigen Anzeigen und Schaltern
- automatische Drehrichtungsüberwachung des Motors
- 10 Meter langes Ölflex-Netzkabel mit CEE-Phasenwendestecker
- Extrem haltbare und trockenlaufsichere Edelstahl-Entleerungspumpe
- Zusätzlicher Ablass-Kugelhahn in der Türe
- Hitzeschutz an der Vakuumpumpe schützt die Mitarbeiter

## Technische Daten

	DS	HV / Hochvakuum
Motorleistung	4,0 - 5,5 KW / 400 V	4,0 - 5,5 KW / 400 V
Unterdruck	200 - 250 mbar	600 mbar
Luftmenge	500 m3/h	200 - 280 m3/h
Behälterinhalt	500 Liter	500 Liter
Spänekorb-Inhalt	25 Liter	25 Liter
Förderleistung Entleerungspumpe	300 Liter/min (max.)	300 Liter/min (max.)
Gewicht	530 kg*	580 kg*
Abmessungen (LxBxH)	2100 x 900 x 1700 mm*	
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm	50 mm

\*abhängig von der Ausführung

# LIQUAMAT-1000



## BESCHREIBUNG

Der LIQUAMAT-1000 ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für sehr große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz. Auch er hat einen herausnehmbaren Späne- und Grobteilefangkorb.

Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden Super-Elastik-Schwerlasträder nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig

Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

## VORTEILE

- Leistungsstarke und langlebige Vakuumpumpen
- DS-Ausführung für normal-viskose Flüssigkeiten und hauptsächlich ebenerdigen Einsatz
- HV-Ausführung für hochviskose Flüssigkeiten, Schlämme und zum Aufsaugen aus Unterflur oder Gruben, Schächten, Tiefgeschossen
- Eingebauter Späne- und Grobteilefangkorb, herausnehmbar
- 360° drehbarer Ansaug-Anschluss vermeidet Verdrehen des Saugschlauches und sorgt für zeitsparendes Arbeiten
- 360° drehbarer Abpump-Anschluss
- Abpumpschlauch mit Dosier-Kugelhahn
- Schläuche mit Schnellkupplungen, wahlweise Storz - Camloc - Tankwagenkupplungen
- Super robuste Verschlussklammern für Türe und Spänekorb-Deckel, auch mit Handschuhen einfach zu bedienen, Spannkraft nachstellbar
- Extrem robustes Fahrgestell mit Drehkranz, Zugdeichsel und Feststellbremse für Transport mit Stapler oder Schlepper über längere Strecken auf unebenen Böden
- Große, extrem leichtlaufende Räder für einfaches Manövrieren
- Integrierte Staplertaschen zum Anheben oder Transportieren über Gabelstapler
- Ausklappbare Trittstufen für einfache Zugänglichkeit zum Spänekorb



# LIQUAMAT-1000



## Weitere Features

- komplett aufschwenkbare Fronttüre für einfache und gründliche Behälterreinigung
- automatische Abschaltung bei vollem Behälter
- zusätzlich mechanische Überfüllsicherung
- extrem robuste Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper
- robuster Schaltkasten mit allen notwendigen Anzeigen und Schaltern
- automatische Drehrichtungsüberwachung des Motors
- Öflex-Netzkabel mit CEE-Phasenwendestecker
- Extrem haltbare und trockenlaufsichere Edelstahl-Entleerungspumpe
- Zusätzlicher Ablass-Kugelhahn in der Türe
- Hitzeschutz an der Vakuumpumpe schützt die Mitarbeiter

## Technische Daten

	Drehstrom-Standard	Hochvakuum
Motorleistung	4,0 - 5,5 KW / 400 V	4,0 - 5,5 KW / 400 V
Unterdruck	200 - 250 mbar	600 mbar
Luftmenge	500 m <sup>3</sup> /h	280 m <sup>3</sup> /h
Behälterinhalt	1000 Liter	1000 Liter
Spänekorb-Inhalt	25 Liter	25 Liter
Förderleistung Entleerungspumpe	300 Liter/min (max.)	300 Liter/min (max.)
Gewicht	850 kg*	900 kg*
Abmessungen (LxBxH)	2800 x 1100 x 1900 mm*	
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm	50 mm

\*abhängig von der Ausführung

# LIQUAMAT-1500



## BESCHREIBUNG

Der LIQUAMAT-1500 ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für sehr große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz. Auch er hat einen herausnehmbaren Späne- und Grobteilefangkorb.

Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden Super-Elastik-Schwerlasträder nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig

Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

## VORTEILE

- Leistungsstarke und langlebige Vakuumpumpen
- Standard-Ausführung für normal-viskose Flüssigkeiten und hauptsächlich ebenerdigen Einsatz
- Hochvakuum-Ausführung für hochviskose Flüssigkeiten, Schlämme und zum Aufsaugen aus Unterflur oder Gruben, Schächten, Tiefgeschossen
- Eingebauter Späne- und Grobteilefangkorb, herausnehmbar
- 360° drehbarer Ansaug-Anschluss vermeidet Verdrehen des Saugschlauches und sorgt für zeitsparendes Arbeiten
- 360° drehbarer Abpump-Anschluss
- Abpumpschlauch mit Dosier-Kugelhahn
- Schläuche mit Schnellkupplungen, wahlweise Storz - Camloc - Tankwagenkupplungen
- Super robuste Verschlussklammern für Türe und Spänekorb-Deckel, auch mit Handschuhen einfach zu bedienen, Spannkraft nachstellbar
- Extrem robustes Fahrgestell mit Drehkranz, Zugdeichsel und Feststellbremse für Transport mit Stapler oder Schlepper über längere Strecken auf unebenen Böden
- Große, extrem leichtlaufende Räder für einfaches Manövrieren
- Integrierte Staplertaschen zum Anheben oder Transportieren über Gabelstapler
- Ausklappbare Trittstufen für einfache Zugänglichkeit zum Spänekorb

# LIQUAMAT-1500



## Weitere Features

- komplett aufschwenkbare Fronttüre für einfache und gründliche Behälterreinigung
- automatische Abschaltung bei vollem Behälter
- zusätzlich mechanische Überfüllsicherung
- extrem robuste Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper
- robuster Schaltkasten mit allen notwendigen Anzeigen und Schaltern
- automatische Drehrichtungsüberwachung des Motors
- Öflex-Netzkabel mit CEE-Phasenwendestecker
- Extrem haltbare und trockenlaufsichere Edelstahl-Entleerungspumpe
- Zusätzlicher Ablass-Kugelhahn in der Türe
- Hitzeschutz an der Vakuumpumpe schützt die Mitarbeiter

## Technische Daten

	Drehstrom-Standard	Hochvakuum
Motorleistung	5,5 KW / 400 V	7,5 KW / 400 V
Unterdruck	250 mbar	600 mbar
Luftmenge	500 m <sup>3</sup> /h	350 m <sup>3</sup> /h
Behälterinhalt	1500 Liter	1500 Liter
Spänekorb-Inhalt	25 Liter	25 Liter
Förderleistung Entleerungspumpe	300 Liter/min (max.)	300 Liter/min (max.)
Gewicht	950 kg*	980 kg*
Abmessungen (LxBxH)	3800 x 1100 x 1900 mm*	
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm	50 mm

\*abhängig von der Ausführung

# LIQUAMAT-2000



## BESCHREIBUNG

Der LIQUAMAT-2000 ist ein echtes Arbeitstier mit starker Power für sehr große Flüssigkeitsmengen im täglichen, stundenlangen Einsatz.

Auch er hat einen herausnehmbaren Späne- und Grobteilefangkorb.

Dabei bleibt er immer noch wendig und ist mit seinen leicht laufenden Super-Elastik-Schwerlasträder nicht nur per Hand sondern auch per Stapler oder Schlepper zu transportieren. Staplertaschen und eine Zugdeichsel sind serienmäßig

Extrem robust und zuverlässig sorgt er für jahrelange Zufriedenheit und zeitsparendes Arbeiten.

## VORTEILE

- Leistungsstarke und langlebige Vakuumpumpen
- Standard-Ausführung für normal-viskose Flüssigkeiten und hauptsächlich ebenerdigen Einsatz
- Hochvakuum-Ausführung für hochviskose Flüssigkeiten, Schlämme und zum Aufsaugen aus Unterflur oder Gruben, Schächten, Tiefgeschossen
- Eingebauter Späne- und Grobteilefangkorb, herausnehmbar
- 360° drehbarer Ansaug-Anschluss vermeidet Verdrehen des Saugschlauches und sorgt für zeitsparendes Arbeiten
- 360° drehbarer Abpump-Anschluss
- Abpumpschlauch mit Dosier-Kugelhahn
- Schläuche mit Schnellkupplungen, wahlweise Storz - Camloc - Tankwagenkupplungen
- Super robuste Verschlussklammern für Türe und Spänekorb-Deckel, auch mit Handschuhen einfach zu bedienen, Spannkraft nachstellbar
- Extrem robustes Fahrgestell mit Drehkranz, Zugdeichsel und Feststellbremse für Transport mit Stapler oder Schlepper über längere Strecken auf unebenen Böden
- Große, extrem leichtlaufende Räder für einfaches Manövrieren
- Integrierte Staplertaschen zum Anheben oder Transportieren über Gabelstapler
- Ausklappbare Trittstufen für einfache Zugänglichkeit zum Spänekorb



# LIQUAMAT-2000



## Weitere Features

- komplett aufschwenkbare Fronttüre für einfache und gründliche Behälterreinigung
- automatische Abschaltung bei vollem Behälter
- zusätzlich mechanische Überfüllsicherung
- extrem robuste Zugdeichsel für Transport mit Stapler oder Schlepper
- robuster Schaltkasten mit allen notwendigen Anzeigen und Schaltern
- automatische Drehrichtungsüberwachung des Motors
- Öflex-Netzkabel mit CEE-Phasenwendestecker
- Extrem haltbare und trockenlaufsichere Edelstahl-Entleerungspumpe
- Zusätzlicher Ablass-Kugelhahn in der Türe
- Hitzeschutz an der Vakuumpumpe schützt die Mitarbeiter

## Technische Daten

	Drehstrom-Standard	Hochvakuum
Motorleistung	5,5 KW / 400 V	7,5 KW / 400 V
Unterdruck	250 mbar	600 mbar
Luftmenge	500 m <sup>3</sup> /h	350 m <sup>3</sup> /h
Behälterinhalt	2000 Liter	2000 Liter
Spänekorb-Inhalt	25 Liter	25 Liter
Förderleistung Entleerungspumpe	300 Liter/min (max.)	300 Liter/min (max.)
Gewicht	1200 kg*	1280 kg*
Abmessungen (LxBxH)	3300 x 1300 x 1900 mm*	
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm	50 mm

\*abhängig von der Ausführung

# LIQUAMAT-DL



## VORTEILE

- absolut wartungsfrei, keine drehenden Teile
- auch für aggressive und brennbare Flüssigkeiten (optional)
- ATEX-Ausführung lieferbar
- Späne und Flüssigkeiten werden in einem Spänekorb getrennt
- Schnelle und einfache Entleerung der Späne durch herausnehmbaren Lochblech-Korb
- Entsorgung von Flüssigkeit über Druckluft
- Permanenten Füllstandskontrolle durch Sichtrohr am Behälter
- auch in verzinkter oder Edelstahl-Ausführung lieferbar

## BESCHREIBUNG

Die Baureihe LIQUAMAT-DL entspricht in nahezu allen Größen und Ausstattungsmöglichkeiten den elektrischen Varianten, wird aber rein durch Druckluft angetrieben.

Dadurch eignet sie sich vor allem für schwierige Anwendungen wie heiße, aggressive oder brennbare Flüssigkeiten. Oder auch immer dann, wenn auf absolute Wartungsfreiheit sehr großen Wert gelegt wird.

Die DL-Baureihe benötigt allerdings eine ausreichende Versorgung mit Druckluft, vor allem bei der bereitgestellten Druckluft-Menge.

## Technische Daten

Druckluftbedarf	1,9 m <sup>3</sup> /min bei 4 - 6 bar
Unterdruck	400 mbar
Luftmenge	300 m <sup>3</sup> /h
Behälterinhalt	200 - 2000 Liter
Spänekorb-Inhalt	25 Liter
Entleerung	über Druckluft
Saugschlauch-Durchmesser	50 mm

# Weitere Optionen



## Weitere mögliche Optionen

- Montage des Behälters in einer Auffangwanne zur Vermeidung von Tropfleckagen auf den Boden
  - Sonderbereifung, z.B. spurlose Polyamid-Räder, leitfähige Räder, etc.
  - Saug-Druck-Umschaltung zur Entleerung der Flüssigkeit ohne Pumpe, vor allem bei aggressiven oder dickflüssigen Medien
  - Zusätzliche Aufnahmebehälter für Schläuche, Zubehör, etc.
  - Zweikammer-Systeme für Frisch- und Altflüssigkeit
  - Selbstfahrende Ausführung mit integriertem Elektro-Schlepper
  - Pumpenantrieb über Verbrennungsmotor (Gas, Benzin)
  - Behälter vollverzinkt oder aus Edelstahl
  - Ausführung auf Industrie- oder Straßen-Anhänger (nach STVZO)
  - Stationäre Ausführung ohne Fahrgestell
  - Aufbau auf Lafette für individuellen Unterbau
  - Integrierter Hochdruck-Reiniger für die gründliche Maschinenreinigung
  - und vieles mehr ....
- **Wir realisieren nahezu jeden individuellen Ausstattungs-Wunsch**
- **Nutzen Sie unsere Erfahrung für eine umfangreiche und bedarfsorientierte Beratung**