

SMART - Serie

Universelle Industriesauger mit hoher Saugleistung und effektiver Abscheidung



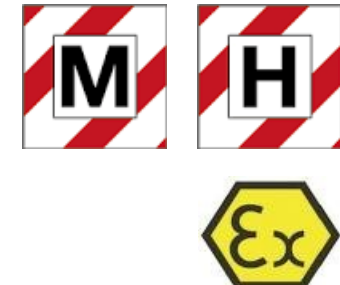
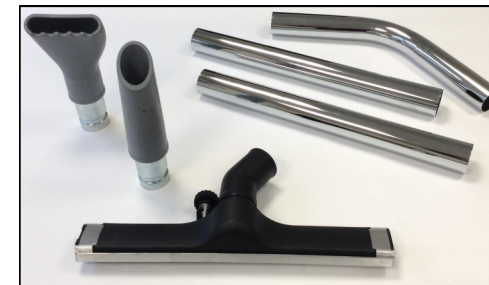
Die Sauger der SMART-Serie sind das Nonplusultra der modernen Industriesaugertechnik für trockenen Staub, Rauch, Späne, Granulate, Fasern und viele andere Arten von industriellem Schmutz.

Sie bieten alles, was einen leistungsfähigen, langlebigen Sauger ausmacht:

- Langlebig durch besonders stabile Konstruktion für industriellen Einsatz.
- Hohe Filterlebensdauer durch integrierten Fliehkraft-Vorabscheider
- Perfekte Staubabscheidung durch kompromisslos hochwertige Filter aus PTFE-beschichtetem Material für Staubklasse H nach EN 60335-2-69
- Gründliche elektromechanische Filterreinigung auf Knopfdruck
- Bequeme Entleerung durch herausnehmbare und fahrbare Sammelbehälter
- Integrierter Zubehörkorb, immer alles dabei.
- Kompakt, wendig und leicht bedienbar.

Technische Daten	SMART-235	SMART-350	SMART-T 351	SMART-T 351 ATEX Zone 2-22
Motorleistung (230 V / 50 Hz)	2,0 KW	3,0 KW	2,2 KW	2,2 KW
Luftvolumen	340 m³/h	450 m³/h	300 m³/h	300 m³/h
Geeignet für	Aussetzbetrieb	Aussetzbetrieb	Dauerbetrieb	Dauerbetrieb
Unterdruck	230 mbar	230 mbar	200 mbar	200 mbar
Filter für Staubklasse	M + H	M + H	M + H	M + H
Schalldruckpegel Lp ^a *	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)
Staubbehälter Inhalt	35 Liter	50 Liter	35 Liter	35 Liter
Abmessungen (LxBxH) in cm	62 x 50 x 111	80 x 60 x 113	62x 50 x 127	62 x 50 x 127
Gewicht	42 kg	65 kg	72 kg	72 kg
Sauganschluß - Durchmesser	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm

* Freifeldmessung nach EN ISO 3744, freisaugend, ohne angeschlossene Erfassungsvorrichtungen, Toleranz + 3 dB



Empfohlenes Standard-Zubehörset (Optional):

- 4 Meter PU-Saugschlauch 50 mm Durchmesser
- 3-teiliges Handrohr
- Bodensaugdüse
- Schrägrohr-Gummidüse
- Grobschmutz-Gummidüse

BT - Serie

Universelle Industriesauger mit hoher Saugleistung und effektiver Abscheidung



Die Sauger der SMART-Serie sind das Nonplusultra der modernen Industriesaugertechnik für trockenen Staub, Rauch, Späne, Granulate, Fasern und viele andere Arten von industriellem Schmutz.

Sie bieten alles, was einen leistungsfähigen, langlebigen Sauger ausmacht:

- Langlebig durch besonders stabile Konstruktion für industriellen Einsatz.
- Hohe Filterlebensdauer durch integrierten Fliehkraft-Vorabscheider
- Perfekte Staubabscheidung durch kompromisslos hochwertige Filter aus PTFE-beschichtetem Material für Staubklasse H nach EN 60335-2-69
- Gründliche Filterreinigung durch manuellen Rüttler
- Bequeme Entleerung durch herausnehmbare und fahrbare Sammelbehälter
- Integrierter Zubehörkorb, immer alles dabei.
- Kompakt, wendig und leicht bedienbar.

Technische Daten	BT 155	BT 155 ATEX Zone 2-22
Motorleistung (400 V / 50 Hz)	5,5 KW	5,5 KW
Luftvolumen	520 m³/h	520 m³/h
Geeignet für	Dauerbetrieb	Dauerbetrieb
Unterdruck	250 mbar	250 mbar
Filter für Staubklasse	M + H	M + H
Schalldruckpegel Lp [*]	73 dB(A)	73 dB(A)
Staubbehälter Inhalt	100 Liter	100 Liter
Abmessungen (LxBxH) in cm	100x 60 x 140	100 x 60 x 140
Gewicht	150 kg	150 kg
Sauganschluß - Durchmesser	50 mm	50 mm



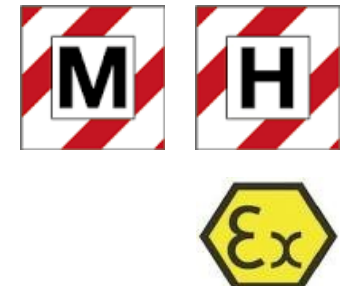
Staubbehälter

Herausnehmbar und einfach zu entleeren



Empfohlenes Standard-Zubehörset (Optional):

- 4 Meter PU-Saugschlauch 50 mm Durchmesser
- 3-teiliges Handrohr
- Bodensaugdüse
- Schrägrohr-Gummidüse
- Grobschmutz-Gummidüse



* Freifeldmessung nach EN ISO 3744, freisaugend, ohne angeschlossene Erfassungsvorrichtungen, Toleranz + 3 dB