

## FILTERBLOC MOBIL

Universelle Kompakt-Entstauber mit hoher Saugleistung und automatischer Filterreinigung



FILTERBLOC MOBIL sind leistungsstarke Absaug- und Filtergeräte für die Einzelplatz- oder Kleingruppenabsaugung, zum Direktanschluss an stauberzeugende Maschinen oder zur Verwendung mit geeigneten Erfassungselementen wie Absaugarme, Hauben, Trichter und Absaugwände. Sie sind ausgelegt für eine optimale Erfassung der Staubemissionen an 1 bis 4 Absaugstellen und für Absaugrohrleitungen mit einer maximalen Länge von 10 Metern.

Das moderne Filtersystem im Downflow-Verfahren mit automatischer Filterreinigung gewährleistet eine konstante Leistung im Dauerbetrieb

### Geeignet für:

- Metall (außer Aluminiumstaub und Magnesium)
- Glas, Keramik, mineralogische Teile
- Kunststoffe
- Papier, Textilien, Leder, Plexiglas
- Organische Materialien wie Getreide und Gewürze



Optional mit 1 bis 2 Absaugarmen



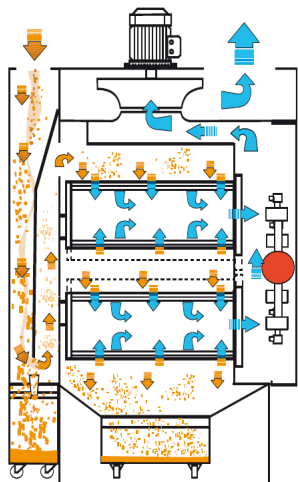
Technische Daten	FILTERBLOC MOBIL 1500	FILTERBLOC MOBIL 3000
Motorleistung (400 V / 50 Hz)	1,5 KW	3,0 KW
Nenn-Luftvolumenstrom	1500 m³/h	3000 m³/h
Maximale Ventilatorleistung	2600 m³/h	4000 m³/h
Maximaler Unterdruck	2400 Pa	2400 Pa
Filterfläche	20 m²	20 m²
Staubsaufnahmekapazität	42 Liter	65 Liter
Größter Schalldruckpegel LpA*	70 dB(A)	73 dB(A)
Abmessungen (A x B x H) in cm	118 x 87 x 145	118 x 87 x 161
Abluftöffnung (e x f) in cm	32 x 32	40 x 40
Gewicht	180 kg	180 kg
Sauganschluß-Durchmesser (Ø D)	160 mm	224 mm

\* Freifeldmessung nach EN ISO 3744, freisaugend, ohne angeschlossene Erfassungsvorrichtungen, Toleranz + 3 dB

### Die technischen Vorteile

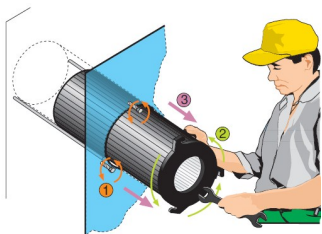
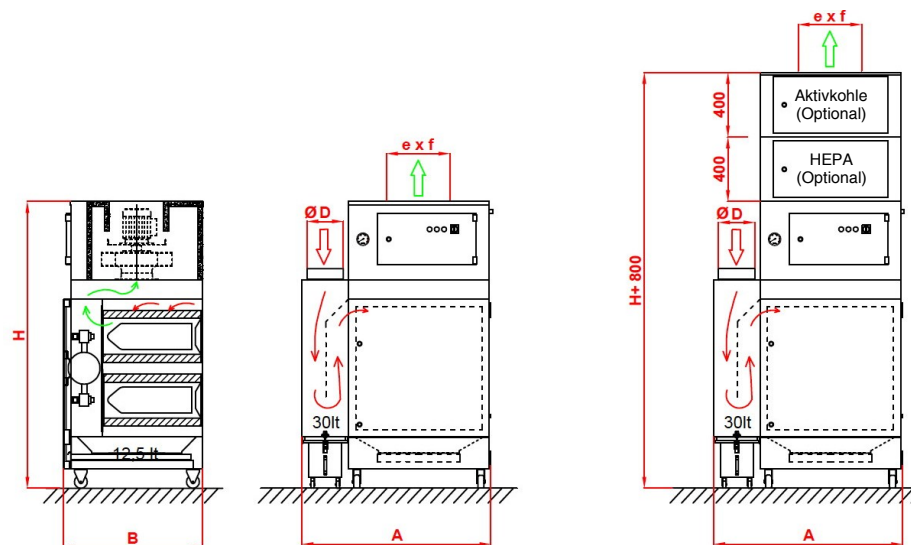
- Leistungsstarke Ventilatoren für 24-Stunden-Betrieb
- Antihalt-beschichtete Patronenfilter mit großer Filterfläche
- Filtermaterial für gesundheitsgefährdende Stäube der Staubklasse M nach DIN EN 60335-2-69
- Optional mit HEPA-Filter und Aktivkohlfiter
- Automatische Filterreinigung durch Druckluft
- Übersichtlich und wartungsfreundlich
- Einfache Handhabung und hohe Zuverlässigkeit

## FILTERBLOC MOBIL



### Das Funktionsprinzip

- Eintritt der schmutzigen Luft in Beruhigungskammer mit intensiver Vorabscheidung über Prall- und Umlenkblech
- Grobe Teile werden im Vorabscheider-Behälter abgeschieden
- Filtration der schmutzigen Luft im Downflow-Verfahren an horizontal eingebauten Filterpatronen
- Filterstaub wird in Sammelbehälter abgeschieden
- Automatische Reinigung der Patronen über Druckluft
- Rückführung der sauberen Luft in den Arbeitsraum, optional in Abluftkanal.
- Optional Zusatzfiltermodul mit HEPA-Filtereinsatz
- Optional Zusatzmodul mit Aktivkohle für Gase und Gerüche



### Wartungsfreundliche Baugruppen

- Plug-and-play, nur Druckluft und Strom anschließen
- Vorabscheider-Behälter und Staubbehälter sind leicht zu entnehmen
- Filterkammer und Abreinigungstechnik sind über eine aufschwenkbare Fronttür leicht zugänglich.
- Bequemer und staubarmer Zugang zu den Filterpatronen von der Reinluftseite.
- Frontseitiger integrierter Schaltkasten mit allen Steuerungselementen.

